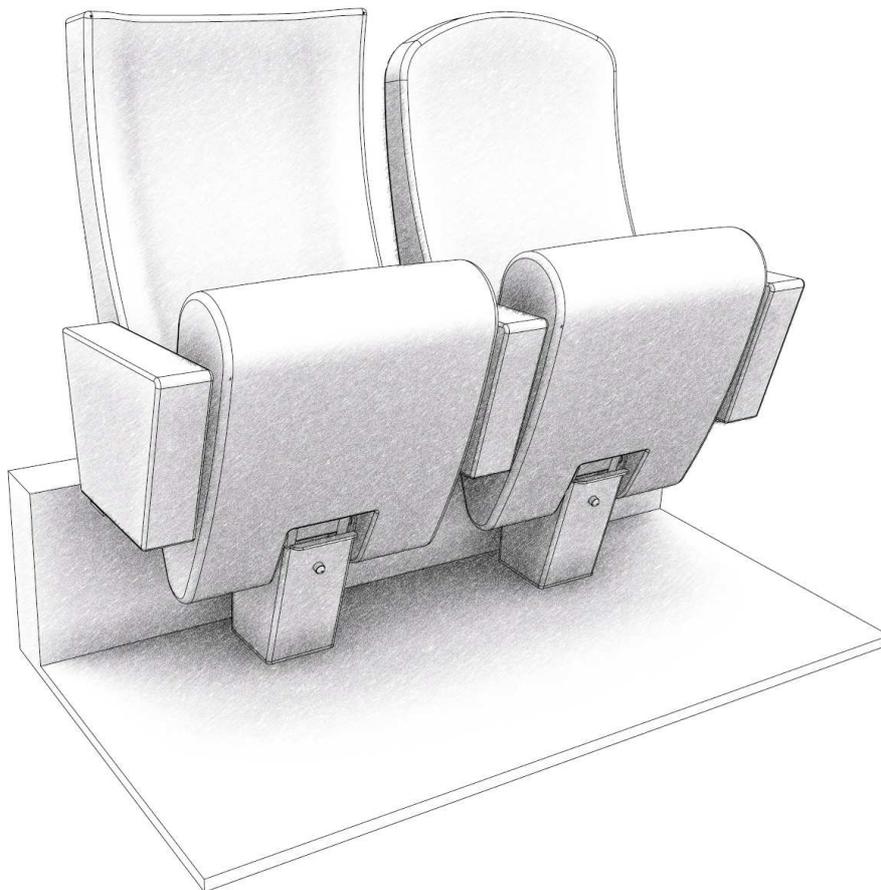
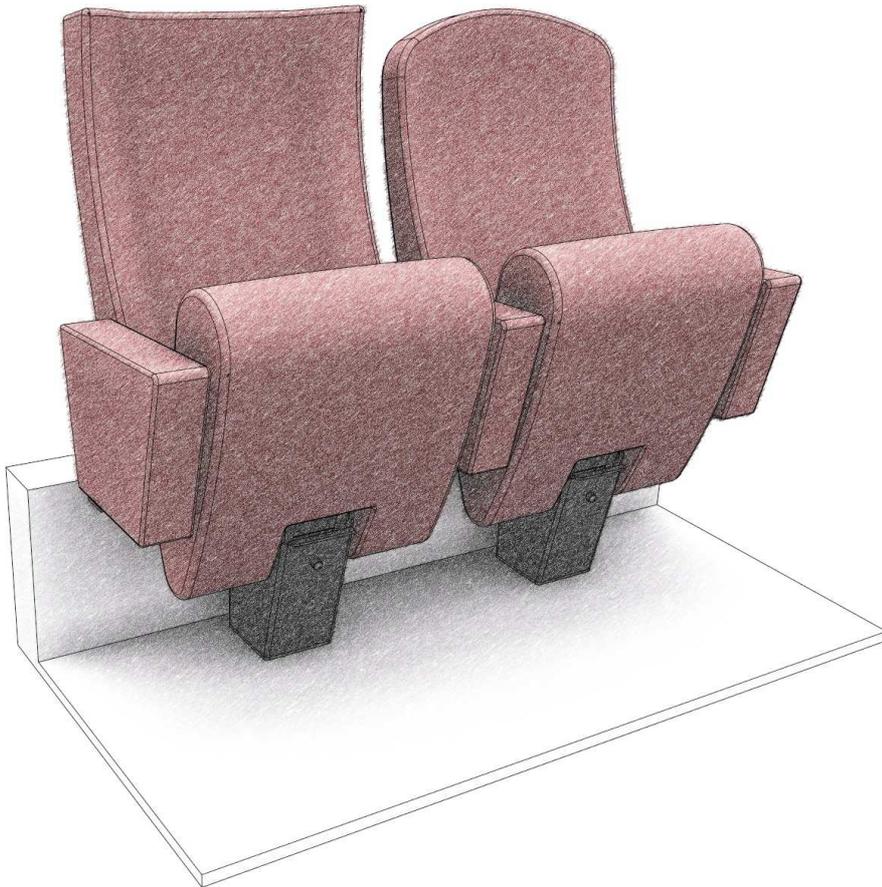


Concept Bureau

Cinéma Théâtre
Conférence
Fauteuil ALIA





Fauteuil ALIA	»	03
Fauteuil ALIA - Options	»	06
Tissu Veltolux	»	08
Teinte des bois	»	09
Numérotation brodée	»	10
Principe du vérin pneumatique	»	11
Exigences et spécifications	»	12
Réalisations	»	15



- **Bâti métallique**

Bâti métallique composé d'un palier en tôle pliée épaisseur 5 mm formant le bâti principal support assise, le bâti support accoudoir. L'ensemble est soudé en mécano soudure avec apport de métal sur platine sol avec 4 points de **fixation au sol invisibles**.

L'ensemble est traité anti-corrosion, finition par thermolaquage époxy.

- **Assise**

Assise composée d'une structure en acier 20 x 2 formant l'insert métallique recouverte d'une mousse CMHR de densité 50 kg/m³, entièrement revêtue.

Relevage de l'assise par vérin pneumatique breveté offrant:

- Un relevage contrôlé de l'assise avec freinage en fin de course.
- Une manœuvre extrêmement silencieuse, sans claquement ou rebond contre le dossier.
- Durabilité ouverture/fermeture supérieure à 200.000 cycles - Rapport CTBA N°04/47/044.

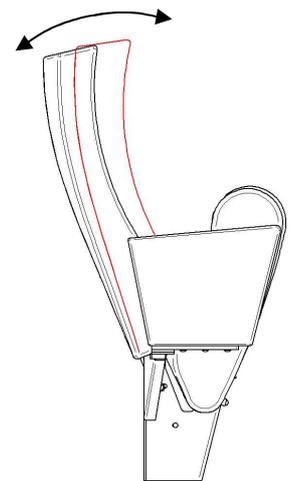
- **Dossier**

Dossier composé d'un carter de forme carré ou anse de panier en multiplis de hêtre d'épaisseur 14 mm double galbe, recouvert d'une mousse en polyuréthane HR de densité 23 kg/m³, découpée, entièrement revêtu.

L'ensemble du dossier est monté sur une âme centrale permettant un alignement des dossiers dans les allées et un réglage de l'inclinaison en fonction de leur position dans la salle.

Système de réglage du dossier de +/- 5° permettant ainsi un alignement des dossiers ainsi qu'un ajustement par rapport aux profondeurs des rangées de manière à conserver les 35 cm de passage de sécurité minimum dans toutes les situations.

- Dossier forme carré : hauteur 1030 mm
- Dossier forme anse de panier : hauteur 980 mm



- **Accoudoirs**

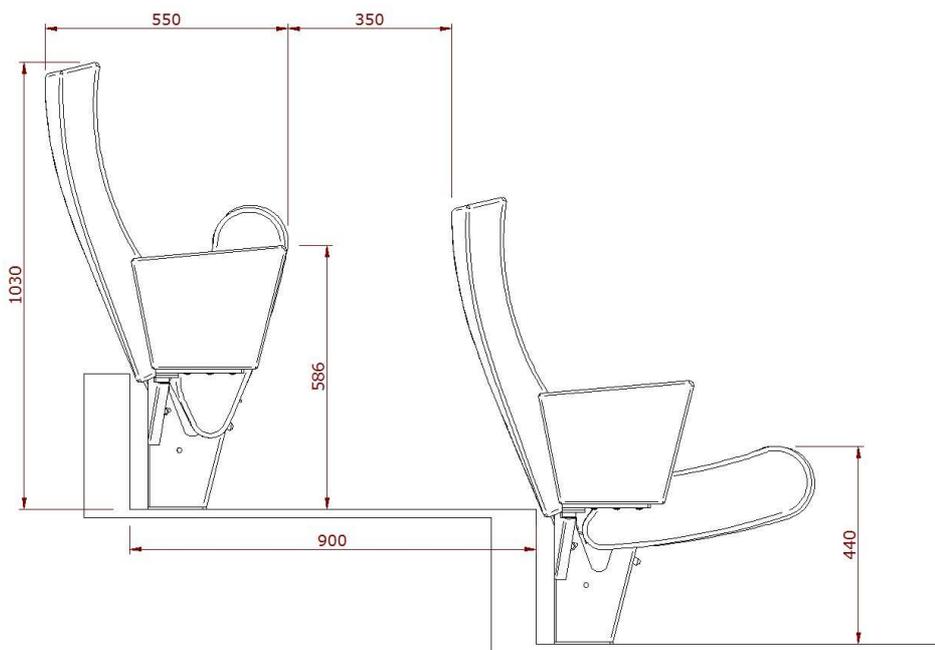
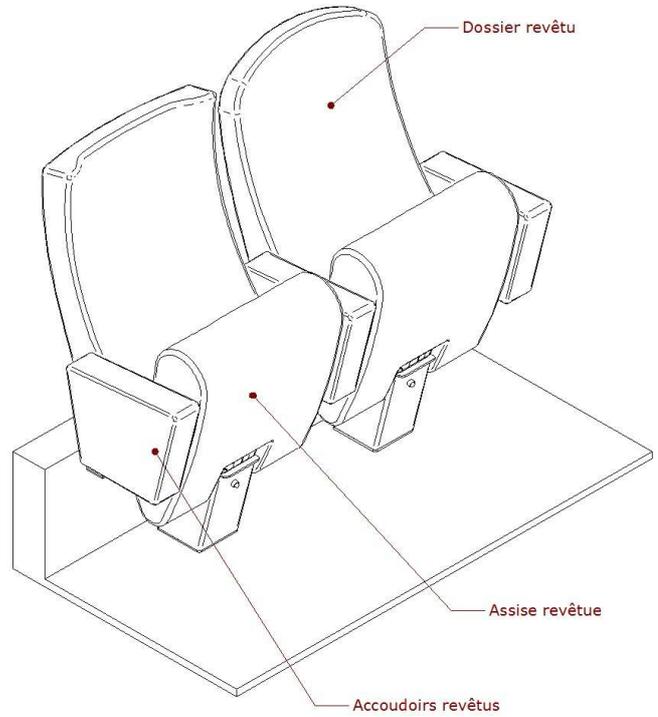
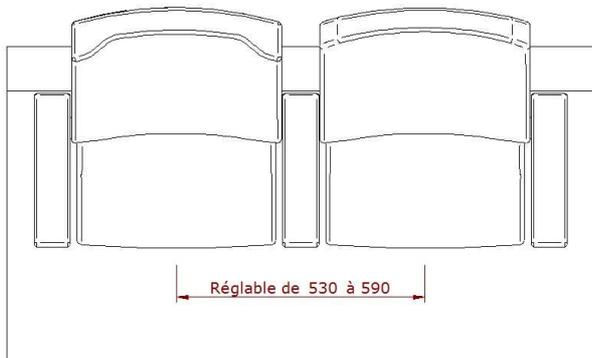
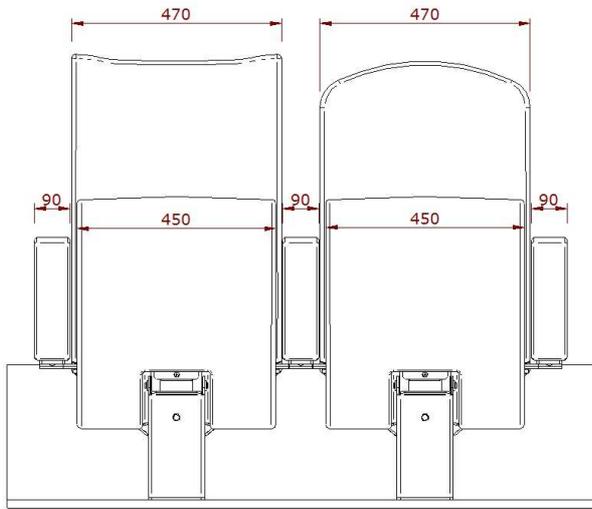
Accoudoir composé d'un caisson en aggloméré épaisseur 16 mm recouvert sur le dessus d'une mousse en polyuréthane HR de densité 40 kg/m³, entièrement revêtu.

L'ensemble de l'accoudoir est monté sur une ferme métallique finition par thermolaquage époxy épaisseur 10 mm.

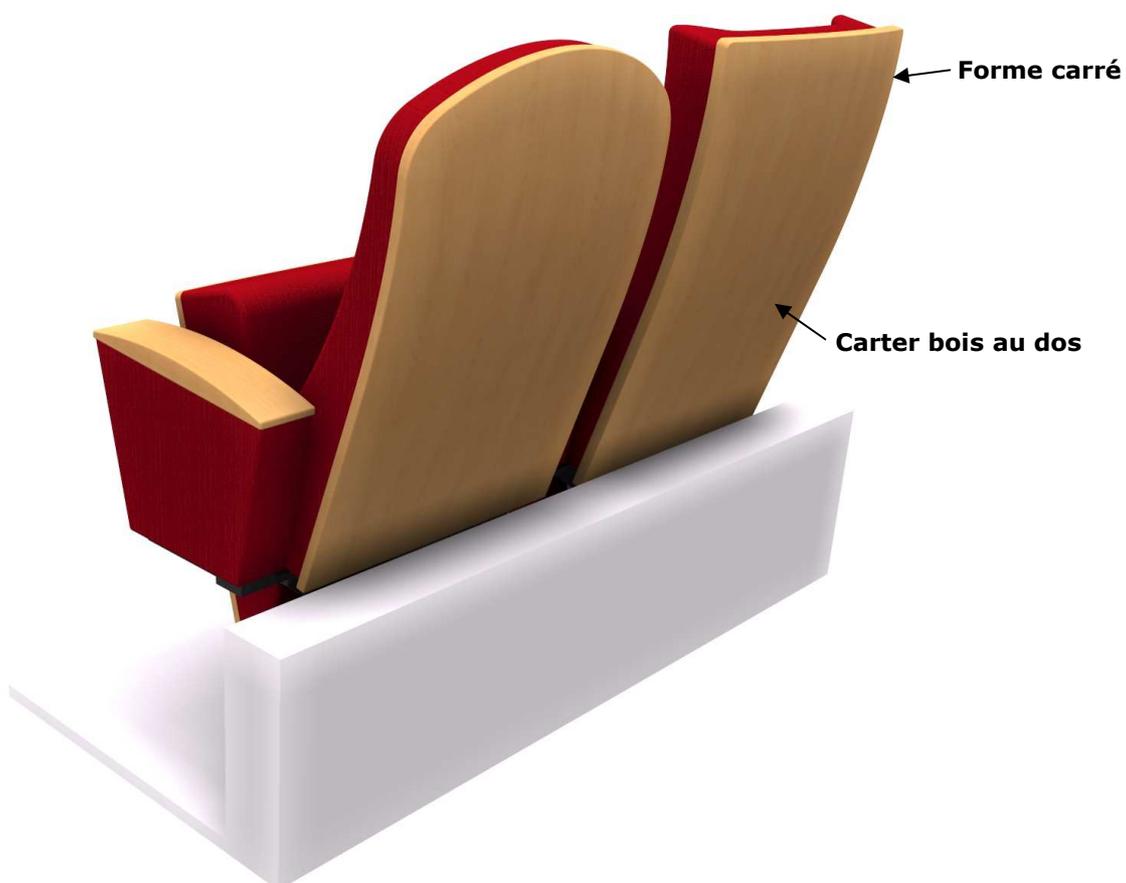
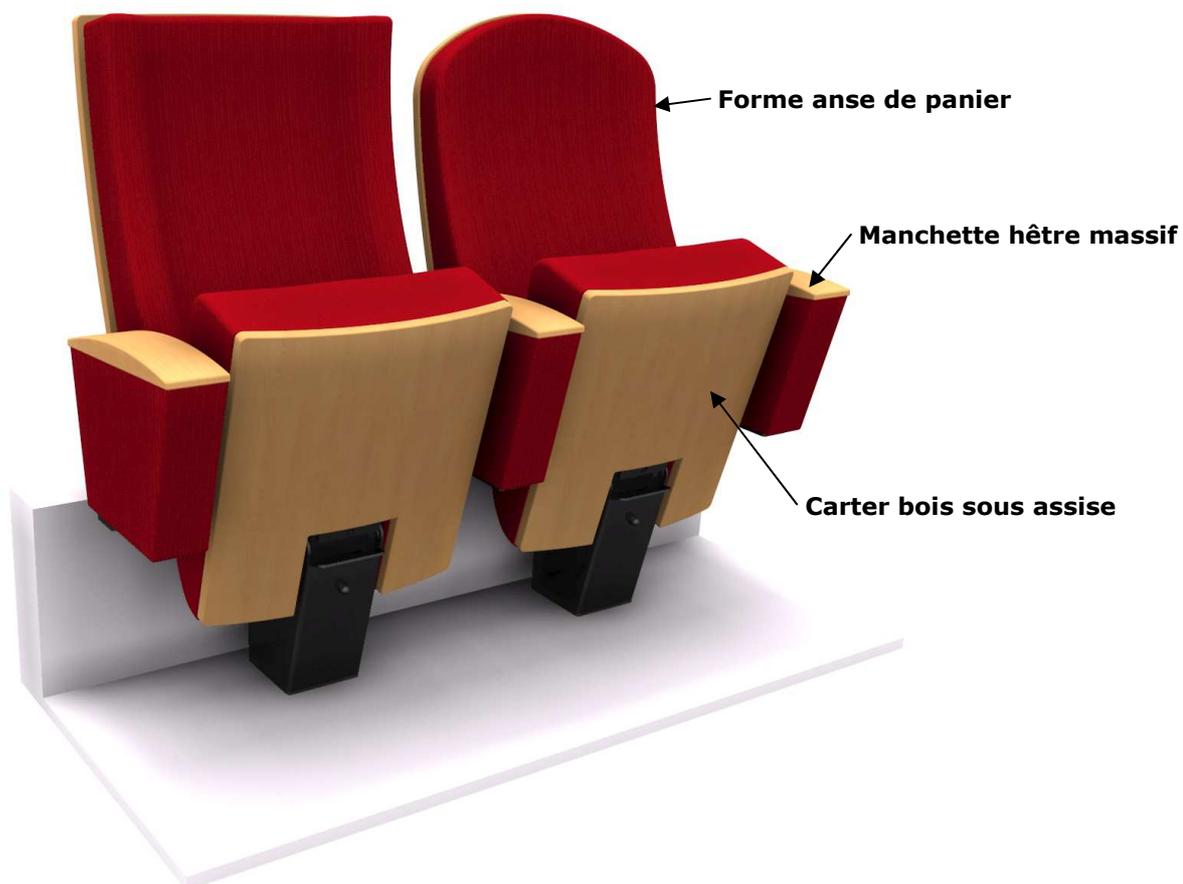
- **Revêtement**

Tissu 100% TREVIRA CS 200 gr/m² de la gamme Veltoseat de chez TF Création (un coloris au choix parmi 80 références) foamé avec pare feu répondant à la norme en vigueur.

Classement feu : M1 - non feu permanent par nature.



Dossier double galbe



- **Bâti métallique**

Bâti métallique composé d'un palier en tôle pliée épaisseur 5 mm formant le bâti principal support assise, le bâti support accoudoir. L'ensemble est soudé en mécano soudure avec apport de métal sur platine sol avec 4 points de **fixation au sol invisibles**.

L'ensemble est traité anti-corrosion, finition par thermolaquage époxy.

- **Assise**

Assise composée d'un carter en multiplis de hêtre épaisseur 16 mm, poncé et verni naturel, monté sur une structure interne en tôle pliée épaisseur 2 mm formant l'insert métallique recouverte d'une mousse en polyuréthane HR de densité 45 kg/m³, revêtue.

Relevage de l'assise par vérin pneumatique breveté offrant:

- Un relevage contrôlé de l'assise avec freinage en fin de course.
- Une manœuvre extrêmement silencieuse, sans claquement ou rebond contre le dossier.
- Durabilité ouverture/fermeture supérieure à 200.000 cycles - Rapport CTBA N°04/47/044.

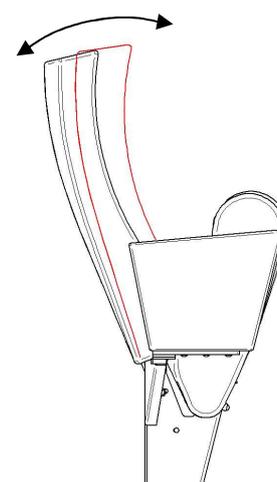
- **Dossier**

Dossier composé d'un carter de forme carré ou anse de panier en multiplis de hêtre d'épaisseur 16 mm double galbe, poncé et verni naturel, avec placet recouvert d'une mousse en polyuréthane HR de densité 23 kg/m³, découpée, entièrement revêtu.

L'ensemble du dossier est monté sur une âme centrale permettant un alignement des dossiers dans les allées et un réglage de l'inclinaison en fonction de leur position dans la salle.

Système de réglage du dossier de +/- 5° permettant ainsi un alignement des dossiers ainsi qu'un ajustement par rapport aux profondeurs des rangées de manière à conserver les 35 cm de passage de sécurité minimum dans toutes les situations.

- Hauteur du dossier au choix : 1030 mm maximum.



- **Accoudoirs**

Accoudoir composé d'un caisson en aggloméré épaisseur 16 mm revêtu.

Manchette sur le dessus en hêtre massif poncé verni de forme ergonomique.

L'ensemble de l'accoudoir est monté sur une ferme métallique finition par thermolaquage époxy épaisseur 10 mm.

- **Revêtement**

Tissu 100% TREVIRA CS 200 gr/m² de la gamme Veltoseat de chez TF Création (un coloris au choix parmi 80 références) foamé avec pare feu répondant à la norme en vigueur.

Classement feu : M1 - non feu permanent par nature.

Relevage de l'assise par vérin pneumatique



N° FR-9903282



Historique

Afin de rassurer l'ensemble de nos clients sur la qualité de nos produits, DELAGRAVE a choisi d'être le premier fabricant de fauteuils à certifier l'ensemble de ses gammes.

Cette démarche **lourde et rigoureuse** permet de justifier la cohérence des choix techniques de DELAGRAVE en fonction des contraintes exercées sur les fauteuils dans les salles de spectacles.

Développement - Innovation

Un de ces choix technique consistait à substituer les systèmes en cours (relevage par inertie, ressort ou autres) par un nouveau procédé pouvant répondre aux normes en vigueur appliquées aux salles recevant du public. Le principe du **vérin pneumatique** a été développé par notre bureau d'étude et avec la collaboration du fabricant des vérins (Stabilus)

Certification de produit

La certification d'un produit apporte la preuve de la conformité à un référentiel constitué par les normes concernées et un règlement technique. L'attention de qualité certifiée, marque de qualité, ou label, est délivrée par un organisme tiers compétent et reconnu officiellement (tel l'AFNOR, le CTBA), distinct du fabricant, du vendeur ou de l'importateur.

La certification de produit est un engagement volontaire des entreprises titulaires des marques NF, GS. Par cette action, elles font connaître la qualité de leurs produits aux consommateurs. Elles doivent donc s'assurer que toutes les conditions sont remplies, tant sur le plan de la qualité des produits, que sur celui du processus de fabrication.

Déclarer son produit conforme aux normes est facile. Encore faut-il pouvoir le prouver!

Avec des produits certifiés, l'entreprise possède un véritable passeport de preuve permanente de la qualité de ses produits.

Brevet déposé

Conformité à la Norme Européenne PR EN 12.727 niveau 4 prévoyant 100.000 cycles d'ouverture/fermeture de l'assise soit l'équivalent de plus 17 ans d'utilisation intensive, mais porté à 200.000 cycles à la demande de DELAGRAVE.

Performances obtenues

Le système de relevage par vérin permet :

- Système extrêmement silencieux incorporant les butées de fin de course avec frein intégré.
- Pas de claquement intempestif lors du relevage de l'assise.
- Relevage de l'assise à vitesse constante contrôlée.
- Freinage de l'assise lors de son relevage en fin de course.
- Fiabilité, durabilité et solidité du système intégré dans le piétement de façon non visible et non accessible.

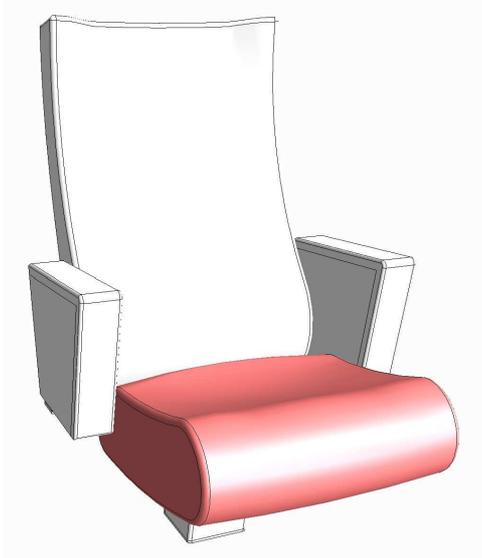
Produits certifiés

Cinéma, théâtre, amphithéâtre

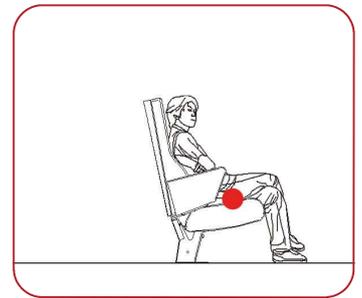
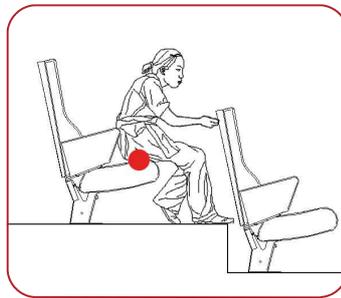
Données techniques

Performances Assise :

- 10 chutes libres d'une masse de 25 kg au centre de l'assise.
- Effort de 95 daN appliqué 150 000 fois sur le bord avant de l'assise.
- 200 000 ouvertures / fermetures complètes de l'assise.

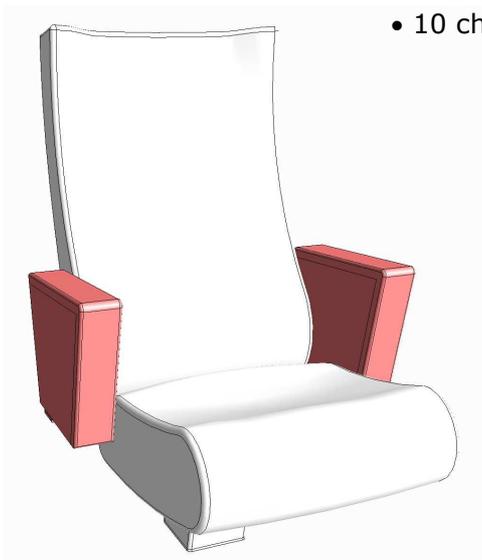


Norme Européenne EN 12.727 (Novembre 2000)

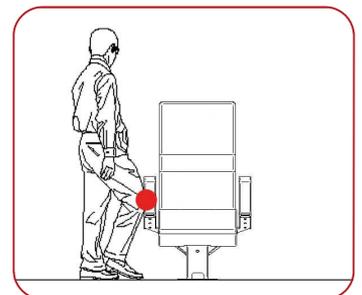
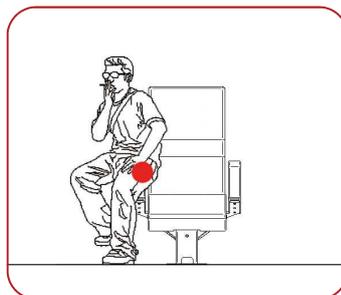


Performances Accoudoir :

- Effort de 100 daN appliqué verticalement vers le bas en extrémité d'accoudoir.
- Effort de 100 daN appliqué latéralement en extrémité d'accoudoir.
- 10 chocs consécutifs d'une masse de 6,5 kg en extrémité d'accoudoir.



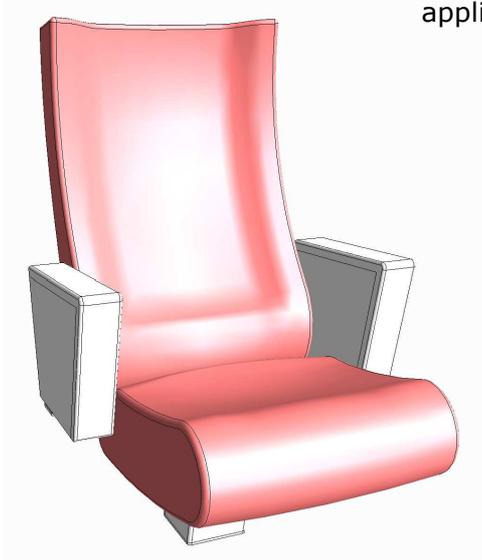
Norme Européenne EN 12.727 (Novembre 2000)



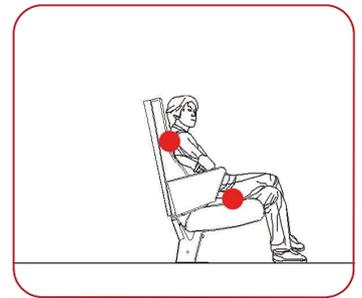
Données techniques

Performances fauteuil :

- Effort combiné de 200 daN sur l'assise et 76 daN sur le dossier appliqués simultanément 10 fois.
- Effort combiné de 95 daN sur l'assise et de 33 daN sur le dossier appliqués simultanément 150 000 fois.



Norme Européenne EN 12.727 (Novembre 2000)



Performances mousse :

- Effort de 75 daN appliqué 80000 fois sur la mousse.
- Masse de 45 kg appliquée 72 heures.



Norme Internationale ISO 3385

